

<p><b>1. 鋳造</b></p> <p>A-1 砂型鋳造 A-2 精密鋳造 A-3 遠心鋳造 A-4 ダイカスト A-5 低加圧鋳造 A-6 高加圧鋳造 A-7 金型鋳造 A-8 真空鋳造 A-9 連続鋳造</p> <p><b>2. 溶接及び切断</b></p> <p><b>B. 溶接法</b></p> <p>B-1 被覆アーク溶接 B-2 サブマージアーク溶接 B-3 ガスシールドアーク溶接 B-4 プラズマアーク溶接 B-5 セルフシールドアーク溶接 B-6 エレクトロスラグ溶接 B-7 電子ビーム溶接 B-9 ガス溶接 B-10 テルミット溶接 B-11 肉盛り溶接、その他</p> <p><b>C. 抵抗溶接法</b></p> <p>c-1 重ね抵抗溶接 c-2 突き合せ抵抗溶接</p> <p><b>D. 固相溶接法</b></p> <p>D-1 常温溶接 D-2 拡散溶接 D-3 爆発溶接 D-4 摩擦溶接 D-5 熱間溶接 D-6 その他の方法</p>	<p><b>E. ろう付け及び接着法</b></p> <p>E-1 はんだ付 E-2 硬ろう付</p> <p><b>F. 熱切断及び熱加工</b></p> <p>F-1 ガス切断 F-2 アーク切断 F-3 特殊切断 F-4 炎加工</p> <p><b>3. 塑性加工</b></p> <p>G-1 圧延加工 G-2 押し出し加工 G-3 引抜き加工 G-4 鍛造加工 G-5 せん断加工 G-6 板材の成形加工 G-7 ロール成形加工 G-8 転造加工・スピニング G-9 曲げ加工 G-10 矯正加工 C-11 高エネルギー速度加工 G-12 粉末加工 (焼結金属加工) G-13 プラスチック塑性加工</p> <p><b>4. 切削加工</b></p> <p>H-1 旋削 H-2 穴あけ・リーマ加工 H-3 中ぐり H-4 形削り・立て削り・平削り H-5 フライス削り H-6 ブローチ削り H-7 歯切り・シェービング加工 H-8 ねじ切り H-9 その他切削</p>	<p><b>5. 砥粒加工</b></p> <p><b>I. 研削加工</b></p> <p>I-1 円筒切削 I-2 内面切削 I-3 心なし切削 I-4 平面切削 I-5 歯車切削 I-6 ねじ切削 I-7 その他の切削 I-8 ホーニング I-9 超仕上げ I-10 研磨布紙加工</p> <p><b>J. 遊離砥粒による加工</b></p> <p>J-1 ラッピング J-2 バフ加工 J-3 バレル加工 J-4 噴射加工 J-5 超音波加工</p> <p><b>6. 特殊加工</b></p> <p><b>K. 特殊加工</b></p> <p>K-1 放電加工 K-2 電子ビーム加工 イオンビーム加工 プラズマ加工 K-3 レーザビーム加工 K-4 電解加工 K-5 化学加工</p> <p><b>L. その他</b></p> <p>L-1 マイクロ波加工 L-2 electro-stream 加工 L-3 液体ジェット加工 L-4 静水圧利用加工</p>	<p><b>7. 表面処理</b></p> <p><b>M. 金属皮膜処理</b></p> <p>M-1 電気めっき M-2 溶接めっき M-3 拡散めっき M-4 溶射 M-5 蒸着めっき M-6 その他</p> <p><b>N. 化成処理</b></p> <p>N-1 陽極酸化 N-2 りん酸塩処理 N-3 その他</p> <p><b>O. 表面硬化法</b></p> <p>O-1 浸炭、窒化など O-2 高周波焼入れ O-3 炎焼入れ O-4 その他</p> <p><b>P. 非金属皮膜処理</b></p> <p>P-1 プラスチックライニング P-2 セラミックコーティング</p> <p>※加工分類表の摘要がない場合は空欄でご提出下さい。応募後、お伺い致します。</p>
--	--	---	---